



## Alimentadores Vibratorios

[www.vibrotech.com.ar](http://www.vibrotech.com.ar)

 [Vibrotech.ar](https://www.instagram.com/Vibrotech.ar)

 [/Vibrotech](https://www.facebook.com/Vibrotech)

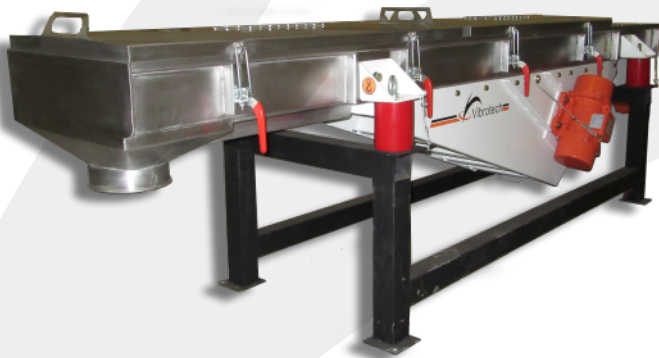
 [Vibrotech](https://www.youtube.com/Vibrotech)

## Descripción

Los alimentadores y transportes vibratorios se utilizan para el transporte y dosificación de productos sólidos a granel. Desde polvos finos hasta partículas de gran tamaño.

## Funcionamiento

Dos motovibradores giran en sentido opuesto para generar un movimiento lineal alternativo. Este movimiento produce un salto de las partículas permitiendo que avancen a lo largo del canal.



## Características técnicas

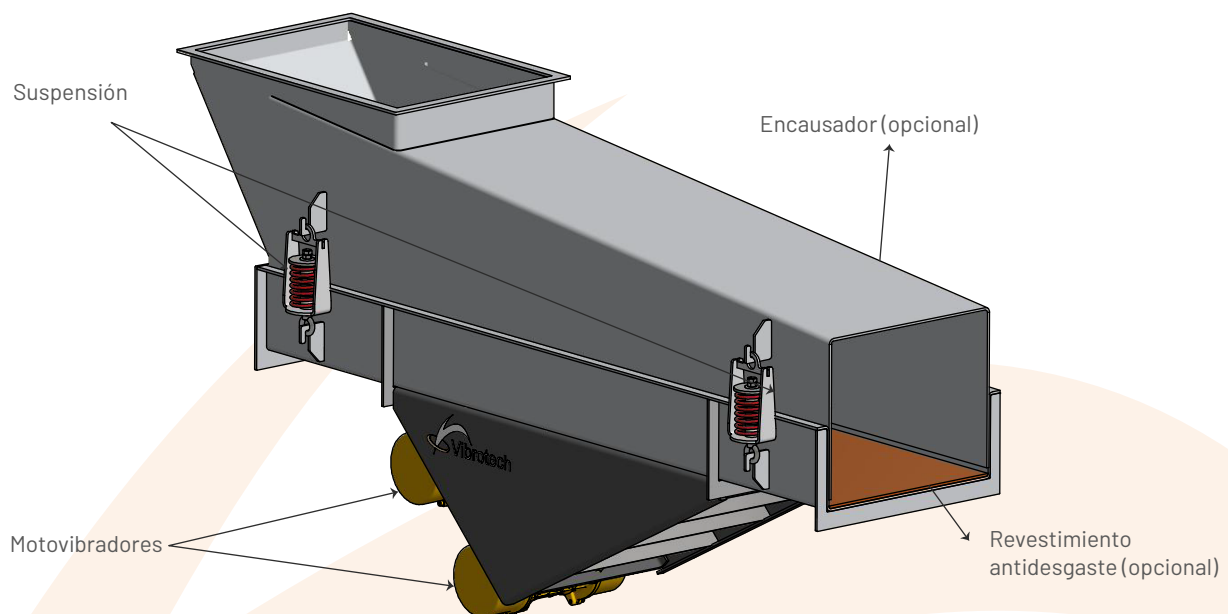
- Construidas en hierro o acero inoxidable.
- Suspensión: resortes, amortiguadores de poliuretano o brazos oscilantes.
- Montaje: Colgado o con estructura de apoyo.
- Accionado por dos motovibradores eléctricos blindados (IP 66) de muy bajo mantenimiento.

## Opcionales y accesorios

- Tolva de acumulación
- Encausador
- Recubrimiento anti-desgaste
- Tapa con compuerta de inspección y/o visor.

## Encausador:

La adición de un encausador a los alimentadores vibratorios permite lograr una mayor capacidad de alimentación, sin necesidad incrementar el tamaño de la bandeja. Esto se traduce en una menor potencia requerida para su accionamiento, logrando equipos de larga durabilidad con un bajo consumo eléctrico.



## Ventajas del encausador:

- Flujo uniforme.
- Maximización de la capacidad del alimentador vibratorio.
- Mayor velocidad de avance de producto.
- Tamaño de alimentador optimizado.
- Reducción del peso del material sobre el alimentador.

## Aplicaciones:

- Alimentación de aditivos químicos durante procesos de blanqueo de papel y celulosa.
- Alimentación de piezas metálicas a hornos de tratamientos térmicos.
- Alimentación de chatarra o vidrio a hornos.
- Alimentación de áridos.



Tel.: +54 (11) 4919 3040  
WhatsApp: +54 9 11 5494 0890  
vibrotech@vibrotech.com.ar  
**www.vibrotech.com.ar**